



















leikontiikte	<u>—</u> E	NITEC
Maßnahme	Vorteil	Nachteil
Verbesserte Formgebung ✓	Homogenere Grünkörper	-
Höhere Heiz- bzw. Kühlraten	Energie- / Kostenreduktion	T-Gradienten → Ausschuss, Verzug
Geringere Maximal- temperatur / Haltezeit	Energie- / Kostenreduktion	Höherer Mahlaufwanc geringere Enddichte
Bessere Ofenisolierung	Energieeinsparung	Höhere Kosten, länger Kühlzyklen
Weniger Brennhilfsmittel	Energie- / Kostenreduktion	T-Gradienten
Weniger Spülgas	Energie- /Kostenreduktion	Konzentrations- / T- Gradienten





Zielkonflikte	<u>—</u> E	NITEC
Maßnahme	Vorteil	Nachteil
Verbesserte Formgebung ✓	Homogenere Grünkörper	-
Höhere Heiz- bzw. Kühlraten	Energie- / Kostenreduktion	T-Gradienten → Ausschuss, Verzug
Geringere Maximal- temperatur / Haltezeit	Energie- / Kostenreduktion	Höherer Mahlaufwand geringere Enddichte
Bessere Ofenisolierung	Energieeinsparung	Höhere Kosten, längere Kühlzyklen
Weniger Brennhilfsmittel	Energie- / Kostenreduktion	T-Gradienten
Weniger Spülgas	Energie- /Kostenreduktion	Konzentrations- / T- Gradienten
Rohstoffe	Formgebung Entbindern	Sintern Nachbearb.





























GEFÖRDERT VOM	BETREUT VOM	
und Forschung	Projektträger Karlsruhe im Karlsruher Institut für Technologie	
orschung für die Pro	duktion von morgen	
nergieeffizienz in de	r Produktion	
R. Herborn	M. luga	
R. Herborn R. Olsowski	M. luga T. Staab	
R. Herborn R. Olsowski H. Schömig	M. luga T. Staab M. Römer	
R. Herborn R. Olsowski H. Schömig D. Winkler	M. luga T. Staab M. Römer	